

CONDROL

EN Laser level

DE Kreuzlinienlaser

FR Niveau laser

IT Livello laser

ES Láser de línea en cruz

RU Лазерный нивелир



GFX 200/300/360/360³

EN User manual

DE Bedienungsanleitung

FR Mode d'emploi

IT Manuale dell'utente

ES Manual de usuario

RU Руководство по эксплуатации

EN

Laser level

GFX 200/300/360/360³

User manual

Congratulations on your purchase of laser levels GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360³ CONDROL.

Safety instructions can be found in the end of this user manual and should be carefully read before you use the device for the first time.

1. SAFETY REGULATIONS

The user manual should be read carefully before you use the device for the first time. Unintended use of the device can be dangerous for human's health and cause serious injury. Keep this user manual. If the device is given to somebody for temporary use, be sure to enclose user manual to it.

- Do not misuse the device.

- Do not remove warning signs and protect them from abrasion, because they contain information about safe operation of the device.

Laser radiation!
Do not stare into beam
Class 2 laser
<1 mW 520 nm
EN60825-1:2014

- Do not look into the laser beam or its reflection, with unprotected eye or through an optical instrument. Do not point the laser beam at people or animals without the need. You can dazzle them.

- To protect your eyes close them or look aside.

- Always install the product in such a way, so that the laser line is below or above the eye level.

- Do not let unauthorized people enter the zone of product operation.

- Store the product beyond reach of children and unauthorized people.

- It is prohibited to disassemble or repair the product yourself. Entrust product repair to qualified personnel and use original spare parts only.

- Do not use the product in explosive environment, close to flammable materials.



2. PRODUCT DESCRIPTION

Laser levels GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360³ CONDROL are designed for projecting and controlling of vertical and horizontal planes and lines.

The laser levels have 2 operating modes:

- Locked compensator, to project inclined planes and lines;
- Automatic leveling, which allows to automatically compensate irregularities within self-leveling range of ±5°.

Pulse mode allows to increase working range of the laser level by using the laser receiver or to work when laser is hard to define in bright lighting conditions.

These laser levels are suitable for use at both indoor and outdoor building areas.



* The working range may differ from the declared depending on the lighting conditions.

3. TECHNICAL SPECIFICATIONS

	GFX200	GFX300	GFX360	GFX360 ³
Working range/with receiver*	30/60m			
Leveling accuracy	±0.3 mm/m			
Self-leveling range	± 5°			
Operating temperature	-10°C ... +50°C			
Storage temperature	-20°C ... +70°C			
Relative humidity	90%			
Dust and water protection rate	IP54			
Tripod thread	1/4"			
Laser	Class II 520nm <1 mW			

Battery	3.7V 3000 mAh Li-Ion rechargeable		
Dimensions	97x50x85 mm	97x50x98 mm	112x64x98 mm
Weight	0.31kg	0.33kg	0.41kg

* The working range may differ from the declared depending on the lighting conditions.

4. DELIVERY PACKAGE

GFX 200/300/360/360³

Laser level, cable tie, battery (3.7V 3000 mAh Li-Ion), adapter for batteries, charging cable, bag, user manual.

GFX360 Kit/360³ Kit

Laser level, cable tie, battery (3.7V 3000 mAh Li-Ion), adapter for batteries, charging cable, magnetic target, wall mount, glasses, user manual, plastic case.

5. BEFORE START OPERATION

5.1. Power supply

The device is powered via a 3.7V 3000 mAh Li-Ion rechargeable battery included in the delivery package.

5.2. Install/charge the Li-Ion battery

Install the battery in the battery compartment, observing the polarity.

Use only the battery included in the delivery package.

If the power indicator on the control panel becomes red, charge the battery.

The battery should be charged in the following way:

1) Remove the battery from the device.

2) The battery charging time depends on the current of the adapter used:

#	Current	Charging time
1	500 mA	6 hours
2	1000 mA	3 hours
3	2A	1.5 hours

Note: It is forbidden to use adapters with an output voltage of more than 5V! It may lead to damage of the battery.

4) As soon as the charging time runs out, disconnect the charger and put the battery in the battery compartment.

6. OPERATION

Install the device on a firm and stable surface or tripod.

Move the switch bar to select the required operation mode:

1) Unlocked mode (self-leveling)

Move the switch bar to position ON.

The laser level will switch on.

Short press to switch on required laser lines.

Short press to switch on/off the pulse mode.

Move the switch bar to position OFF to switch off the laser level.

2) Locked mode (projection of inclined planes)

The switch bar is in position OFF.

Press and hold during 3 seconds to switch on the laser.

Long press to switch on required laser lines.

After all possible combinations of lines are switched on, the next long press will switch off the laser level.

Press and hold during 3 seconds to switch on/off the pulse mode.

Note: To increase the operating time and avoid the risk of unintentional blinding switch on the laser only before start operation.

If operated near objects or airflows different from the environment temperature the laser line may tremble due to heterogeneity of the atmosphere. The longer the distance, the more trembling can be observed.

The width of the laser line increases with the increasing of the operating distance. The marking should be made along the axis of the laser line. For maximum accuracy, use the middle portion of the laser line.

It should be noted that the shape of the laser line on the object's surface (e.g. walls, ceilings) depends on the curvature and slope of the surface relative to the laser plane.

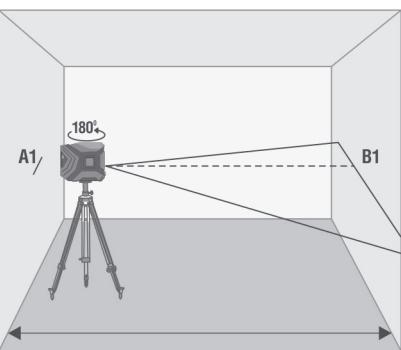
7. ACCURACY CHECK

7.1. Check of horizontal line

GFX200/GFX300

Check of horizontal line is carried out by using 2 walls located opposite each other at a 5m distance.

1. Put the laser level to one of the walls as close as possible. Move the switch bar to position ON and switch on both vertical and horizontal planes. Rotate the laser level so that laser emitters are located opposite to the near wall and laser lines cross each other. Mark location of laser lines crossing as A1. Mark location of laser lines crossing on another wall as B1.

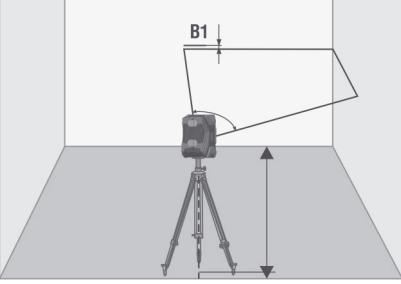


4. Turn the laser level to the right. Measure vertical deviation of the horizontal line from the point B1. If deviation exceeds 1.5 mm – please contact the service center.

5. Repeat actions described in point 2 twice, rotating the laser level in one direction.

6. Install the laser level closer to the opposite wall. Mark location of laser lines crossing as B2 (points B1, B2 must be located at the same vertical).

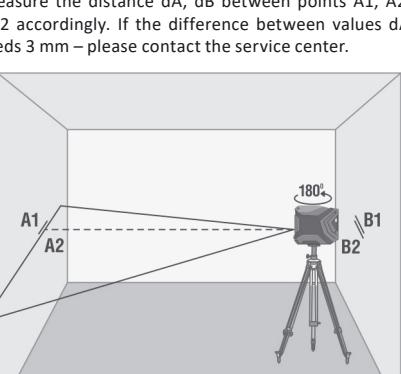
7. Measure distances dA, dB between points A1, A2 and B1, B2 accordingly. If difference between values dA, dB exceeds 3 mm – please contact the service center.



6. Move the laser level closer to the opposite wall. Mark location of horizontal line on the wall as B2.

7. Rotate the laser level by 180° and mark location of horizontal line on the opposite wall as A2.

8. Measure the distance dA, dB between points A1, A2 and B1, B2 accordingly. If the difference between values dA, dB exceeds 3 mm – please contact the service center.



GFX360/GFX360³

Check of horizontal line is carried out by using 2 walls located opposite each other at a 5m distance.

1. Put the laser level to one of the walls as close as possible.

Move the switch bar to position ON and align vertical laser line with the low point of plumb bob.

2. If deviation between the laser line and the plumb line exceeds 0.3 mm per 1m of plumb bob length (for a 2.5m plumb bob deviation shouldn't exceed 0.7 mm) – please contact the service center.

3. Check of vertical line

Use a plumb bob as a reference of a vertical line. Put the laser level at 1.5m distance from the plumb bob.

1. Move the switch bar on position ON, and align vertical laser line with the low point of plumb bob.

2. If deviation between the laser line and the plumb line exceeds 0.3 mm per 1m of plumb bob length (for a 2.5m plumb bob deviation shouldn't exceed 0.7 mm) – please contact the service center.

4. CONDROL GmbH reserves the right to decide on replacement or repair of the device.

5. Other claims not mentioned above, are not covered by the warranty.

6. After holding warranty works by CONDROL GmbH warranty period is not renewed or extended.

7) CONDROL GmbH is not liable for loss of profit or inconvenience associated with a defect of the device, the rental cost of alternative equipment for the period of repair.

This warranty applies to German law except provision of the United Nations Convention on contracts for the international sale of goods (CISG).

In warranty case please return the device to retail seller or send it with defect description to the following address:

CONDROL GmbH

Im Wiegenfeld 4

85570 Markt Schwaben

Germany

- Clean the device with a soft wet cloth. Do not use harsh chemicals, cleaning solvents or cleaning agents.
- Wipe the laser aperture with a soft lint-free cloth and isopropyl alcohol.
- Remove the Li-Ion battery or alkaline batteries from the device before connecting the charger, otherwise the device may fail.

Failure to observe the following rules may lead to electrolyte leakage from the batteries and failure of the device:

Kreuzlinienlaser

GFX 200/300/360/360³

Bedienungsanleitung

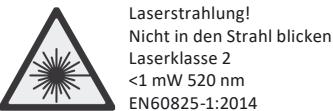
Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihres Kreuzlinienlasers CONDROL GFX 200/ GFX 300/ GFX 360/ GFX360³. Die Sicherheitshinweise finden Sie am Ende der deutschen Anleitung. Bitte lesen Sie diese sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät das erste Mal verwenden.

1. SICHERHEITSHINWEISE

Vorsicht! Die Bedienungsanleitung ist Bestandteil des Gerätes. Vor Gebrauch des Gerätes lesen Sie die beiliegende Bedienungsanleitung sorgfältig durch. Bei der Übergabe des Gerätes zur zeitweiligen Nutzung legen Sie diese Anleitung bei.

- Das Gerät darf nur zweckmäßig verwendet werden.

- Aufkleber und Warnschilder sollen stets am Gerät verbleiben, vermeiden Sie deren Unkenntlichmachung, denn sie enthalten Informationen über eine sichere Verwendung Ihres Gerätes.



- Blicken Sie nicht in den Laserstrahl oder seine Reflexion, insbesondere mit ungeschütztem Auge und auch nicht mit optischen Instrumenten. Richten Sie den Laserstrahl nicht auf Personen oder Tiere. Ihr Augenlicht ist in Gefahr.

- Aus Sicherheitsgründen Augen schließen oder wegblicken.

- Den Laserstrahl bzw. die Laserebene nicht auf Augenhöhe einrichten.

- Andere Personen dürfen sich nicht in der Arbeitszone befinden.

- Das Gerät soll außerhalb der Reichweite von Kindern und Dritten verwendet und aufbewahrt werden.

- Nehmen Sie das Gerät nicht selbstständig auseinander und reparieren es nicht. Die Reparatur und Wartung darf nur durch qualifiziertes Fachpersonal erfolgen, das originale Ersatzkomponenten einsetzt.

- Verwenden Sie das Gerät nicht in einer explosionsgefährdeten Umgebung, wie in der Nähe von leicht entflammbaren Stoffen.

- Vermeiden Sie eine Batterieerhitzung, um das Risiko von Elektrolytaustritt zu reduzieren. Bei Kontakt mit Batteriesäure waschen Sie sofort die betroffenen Stellen mit Wasser und Seife. Bei Kontakt der Flüssigkeit mit Augen, reinigen Sie diese mindestens 10 Minuten lang mit klarem Wasser und suchen Sie anschließend einen Arzt auf.

2. PRODUKTBESCHREIBUNG

Die Kreuzlinienlaser GFX 200/ GFX 300/ GFX 360/ GFX360³ CONDROL wurden für Projektierung und Überwachung von vertikalen und horizontalen Linien und Ebenen entwickelt.

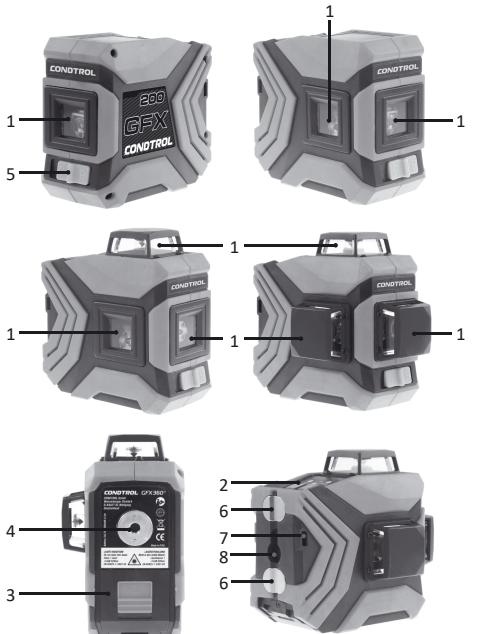
Das Gerät hat 2 Betriebsmodi:

- gesperrter Kompensator zur Projektierung von geneigten Ebenen und Linien;

- automatische Nivellierung, die das Ausgleichen von bestehenden Unregelmäßigkeiten innerhalb eines Selbstnivellierungsbereiches bis zu 5° ermöglicht.

Impuls-Modus dient zur Erweiterung des Arbeitsbereiches mit Hilfe des Empfängers und zur Arbeit bei sehr hellen Lichtverhältnissen, wenn es schwer ist, den Laserstrahl zu bestimmen.

Das Produkt ist für den Außen- und Innenbereich geeignet.



1 - Austrittsöffnung der Laserstrahlen

2 - Bedienfeld

3 - Batterieklappe

4 - Stativ-Gewinde 1/4"

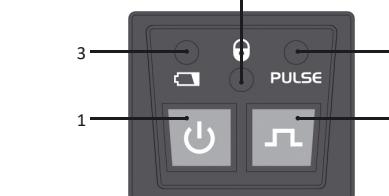
5 - Schalter

6 - Magnete für Befestigung an den verticalen Konstruktionen

7 - Bohrung für die Befestigung mit einem Kabelbinder

8 - Bohrung für die Befestigung mit Schraube / Nagel

Bedienfeld



1 - Ein-/Ausschalten der Laserstrahlen

2 - Ein-/Ausschalten des Impuls-Modus

3 - Betriebsanzeige

4 - Anzeige für gesperrten Kompensator

5 - Anzeige für Impuls-Modus

3. TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	GFX 200	GFX 300	GFX 360	GFX 360 ³
Arbeitsbereich / mit Empfänger*	30 m/60 m			
Nivellierung	±0,3 mm/m			
Selbstnivellierungsbereich	± 5°			
Betriebstemperatur	-10°C ... +50°C			
Lagertemperatur	-20°C ... +70°C			
Relative Luftfeuchtigkeit	90%			
Wasser- und Staubschutz	IP54			
Stativ-Gewinde	1/4"			
Lasertyp	Klasse II 520 nm < 1 mW			
Batterien	3,7 V 3000 mAh Li-Ion Batterie			
Abmessungen	97x50x85 mm	97x50x98 mm	112x64x98 mm	
Gewicht	0,31kg	0,33kg	0,41kg	

* Der Arbeitsbereich kann je nach Lichtverhältnissen vom angegebenen abweichen.

4. LIEFERUMFANG

GFX 200/300/360/360³

Kreuzlinienlaser, Kabelbinder, Akku (3,7 V 3000 mAh Li-Ion), Batterieadapter, Ladekabel, Tragetasche, Bedienungsanleitung.

GFX360 Kit/360³ Kit

Kreuzlinienlaser, Kabelbinder, Akku (3,7 V 3000 mAh Li-Ion), Batterieadapter, Ladekabel, Magnetische Zieltafel, Wandhalterung, Lasersichtbrille, Tragetasche, Bedienungsanleitung, Kunststoffkoffer.

5. VOR INBETRIEBNAHME

Energieversorgung

Die Energieversorgung des Kreuzlinienlasers erfolgt durch eine mitgelieferte Li-Ion Batterie 3,7V 3000 mAh.

Li-Ion-Batterie aufladen/ einsetzen

Setzen Sie eine Batterie im Batteriefach unter Beachtung der Polarität ein. Verwenden Sie nur die mitgelieferte Batterie.

Wenn die Betriebsanzeige auf dem Bedienfeld rot blinkt, muss die Batterie geladen werden. Das Ladenverfahren ist wie folgt:

- Nehmen Sie die Batterie aus dem Gerät.
- Schließen Sie die Batterie an die Stromquelle durch das mitgelieferte Ladekabel.
- Die Batterieladezeit hängt von der Stromstärke des verwendbaren Adapters ab:

Nr.	Stromstärke	Ladezeit
1	500 mA	6 Stunden
2	1000 mA	3 Stunden
3	2A	1,5 Stunden

Vorsicht: Es ist verboten, Adapter mit einer Ausgangsspannung höher als 5V zu verwenden! Das kann zu Verletzungen der Batterie führen.

4) Sobald die Batterieanzeige auf dem Bedienfeld grün wird, trennen Sie das Ladegerät und setzen Sie die Batterie im Batteriefach ein.

BETRIEB

Positionieren Sie das Gerät auf einem Stativ oder auf einer stabilen Fläche. Drehen Sie den Schalter und wählen Sie den Modus aus:

1) Automatische Nivellierung

Stellen Sie den Schalter auf die Position ON. Der Laser wird automatisch eingeschaltet.

Drücken kurz Sie kurz die Taste , um die gewünschten Laserstrahlen einzuschalten.

Drücken kurz Sie kurz die Taste , um den Impuls-Modus ein-/auszuschalten.

Stellen Sie den Schalter auf die Position OFF, um das Gerät auszuschalten.

2) Projizierung von geneigten Ebenen und Linien

Stellen Sie den Schalter auf die Position OFF.

Drücken Sie und halten die Taste 3 Sekunden gedrückt, um das Gerät einzuschalten.

Drücken Sie und halten die Taste 3 Sekunden mehrmals nacheinander gedrückt, um erforderliche Laserlinien einzuschalten.

Nachdem alle möglichen Kombinationen von Laserlinien aktiviert sind, kann man durch langes Drücken der Taste das Gerät ausschalten.

Achtung! Um die Betriebszeit zu erhöhen und das Risiko unbeabsichtigter Blindheit zu vermeiden, wählen Sie nur die Mindestzahl der erforderlichen eingeschalteten Laserlinien aus.

Wenn Sie in der Nähe von Objekten oder Luftströmen mit der von der Umgebung abweichenden Temperatur arbeiten, kann die Laserlinie aufgrund der Heterogenität der Atmosphäre zittern. Je länger der Abstand ist, desto mehr zittert die Laserlinie.

Die Breite der Laserlinie erhöht sich, sobald auch der Betriebsabstand zunimmt. Das Layout sollte entlang der Achse der Laserlinie erfolgen. Für maximale Genauigkeit verwenden Sie den mittleren Teil der Laserlinie. Es sollte beachtet werden, dass die Form der Objektes (z. B. Wände, Decken usw.) von der Krümmung und Neigung der Oberfläche relativ zur Laserlinie abhängt.

7. GENAUIGKEITSÜBERPRÜFUNG

7.1 Überprüfung der Horizontallinie

GFX 200/ GFX 300

Die Überprüfung der Horizontallinie erfolgt zwischen 2 Wänden, die mindestens 5 m voneinander entfernt sind.

1. Positionieren Sie das Gerät so nahe wie möglich zu einer Wand und schalten den horizontalen und vertikalen Laserstrahl ein. Stellen Sie den Schalter auf die Position ON. Drehen Sie das Gerät und richten den Laserstrahl auf die nächstliegende Wand so, dass die kreuzenden Laserstrahlen gegenüber dem Gerät sind. Markieren Sie die Position der kreuzenden Laserstrahlen als Punkt A1. Markieren Sie die Position der kreuzenden Laserstrahlen an der gegenüberliegenden Wand als Punkt B1.

2. Drehen Sie das Gerät um 90° und messen die Abweichung des Laserstrahls vom Punkt B1. Wenn die Abweichung größer als 1,5 mm ist, wenden Sie sich an den Kundenservice.

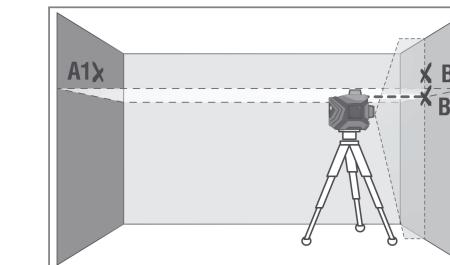
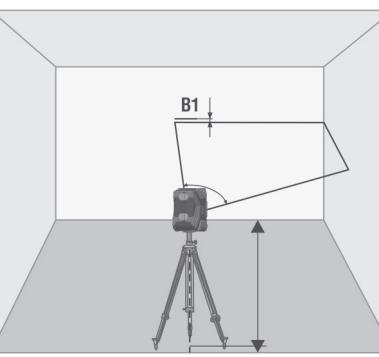
3. Wiederholen Sie den in Punkt 2 beschriebenen Vorgang zweimal durch Drehen des Geräts in einer Richtung.

4. Drehen Sie das Gerät nach rechts, messen Sie die vertikale Abweichung der Achse des horizontalen Laserstrahles von dem Punkt B1.

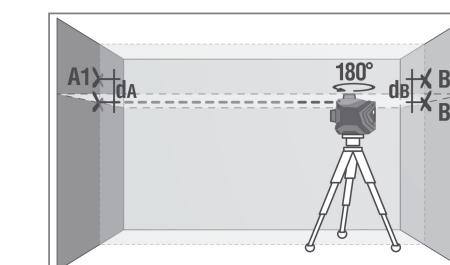
5. Drehen Sie das Gerät nach links, wiederholen Sie Punkt 4 noch ein Mal.

Nichtbeachten der folgenden Anweisungen kann zum Elektrolytauslauf und Gerätbeschädigung führen:

- Nehmen Sie die Batterie aus dem Gerät aus, falls es für die lange Zeit nicht eingesetzt wird.
- Lassen Sie im Gerät keine entladenen Batterien.
- Vermeiden Sie eine Batterieerhitzung, um das Risiko von Elektrolytaustritt zu reduzieren. Bei Hautkontakt mit Batteriesäure waschen Sie sofort die betroffenen Stellen mit Wasser und Seife. Bei Kontakt der Flüssigkeit mit Augen, reinigen Sie diese mindestens 10 Minuten lang mit klarem Wasser und suchen Sie anschließend einen Arzt auf.



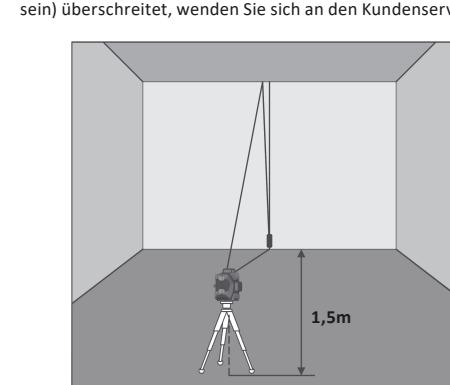
6. Messen Sie den Abstand da, dB zwischen Punkten A1, A2 bzw B1, B2. Wenn die Differenz zwischen da- und dB-Werten 3 mm überschreitet, wenden Sie sich an den Kundenservice.



7.2 Überprüfung der Vertikallinie

Verwenden Sie einen Senklot als vertikale Referenzlinie. Positionieren Sie das Gerät ca. 1,5 m von dem Senklot entfernt.

- Stellen Sie den Schalter auf die Position ON und schalten den vertikalen Laserstrahl ein. Richten Sie vertikale Laserlinie auf den Tiefpunkt des Senklots.
- Wenn die Abweichung der Laserlinie von der Referenzlinie 0,3 mm per 1 m des Senklots (z.B. maximale Abweichung für ein Senklot mit einer Länge 2,5 m soll nicht größer als 0,7 mm sein) überschreitet, wenden Sie sich an den Kundenservice.



GFX360/GFX360³

Die Überprüfung erfolgt zwischen 2 Wänden, die mindestens 5 m voneinander entfernt sind.

1. Positionieren Sie das Gerät so nahe wie möglich zu einer Wand und schalten den horizontalen und vertikalen Laserstrahl ein. Stellen Sie den Schalter auf die Position ON. Drehen Sie das Gerät und richten den Laserstrahl auf die nächstliegende Wand so, dass die kreuzenden Laserstrahlen gegenüber dem Gerät sind. Markieren Sie die Position der kreuzenden Laserstrahlen auf der Oberfläche des Objektes (z. B. Wände, Decken usw.) als Punkt A1. Markieren Sie die Position der kreuzenden Laserstrahlen an der gegenüberliegenden Wand als Punkt B1.

2. Drehen Sie das Gerät um 90° und messen die Abweichung des Laserstrahls vom Punkt B1. Wenn die Abweichung größer als 1,5 mm ist, wenden Sie sich an den Kundenservice.

3. Wiederholen Sie den in Punkt 2 beschriebenen Vorgang zweimal durch Drehen des Geräts in einer Richtung.

4. Stellen Sie das Gerät näher an die gegenüberliegende Wand. Markieren Sie die Position der kreuzenden Laserstrahlen als Punkt B2 (Punkte B1, B2 sollen in derselben Vertikalebene liegen).

5. Drehen Sie das Gerät um 180° und markieren die Position der kreuzenden Laserstrahlen an der gegenüberliegenden Wand als Punkt A2 (Punkte A1, A2 sollen in derselben Vertikalebene liegen).

Nichtbeachten der folgenden Anweisungen kann zum Elektrolytauslauf und Gerätbeschädigung führen:

- Nehmen Sie die Batterie aus dem Gerät aus, falls es für die lange Zeit nicht eingesetzt wird.
- Lassen Sie im Gerät keine entladenen Batterien.
- Vermeiden Sie eine Batterieerhitzung, um das Risiko von Elektrolytaustritt zu reduzieren. Bei Hautkontakt mit Batteriesäure waschen Sie sofort die betroffenen Stellen mit Wasser und Seife. Bei Kontakt der Flüssigkeit mit Augen, reinigen Sie diese mindestens 10 Minuten lang mit klarem Wasser und suchen Sie anschließend einen Arzt auf.

Niveau laser

GFX 200/300/360/360³

Mode d'emploi

Félicitations pour votre achat du niveau laser COND'TROL GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360³. Avant d'utiliser l'appareil pour la première fois, veuillez lire attentivement les consignes de sécurité à la fin de ce mode d'emploi.

1. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Attention ! Ce mode d'emploi fait partie intégrante de votre appareil. Avant de commencer à utiliser l'appareil, lisez attentivement les instructions. Lors du transfert de l'appareil pour une utilisation temporaire, assurez-vous d'inclure ces instructions avec celui-ci.

- N'utilisez pas l'appareil à d'autres fins.

- Ne retirez pas les autocollants et les plaques et protégez-les contre tout effacement, car ils contiennent des informations sur l'utilisation sûre de l'appareil.



Rayonnement laser !
Ne pointez pas les yeux
Laser de classe 2
<1 mW, 520 nm
IEC 60825-1: 2007-03

- Ne regardez pas le faisceau laser ou son reflet, ni avec un œil non protégé, ni à travers des appareils optiques. Ne dirigez pas le faisceau laser vers des personnes ou des animaux, sauf si cela est nécessaire. Vous pouvez les aveugler.

- La protection des yeux s'obtient généralement en détournant le regard ou en fermant les paupières.

- Installez toujours l'appareil de manière à ce que les faisceaux laser passent à une distance supérieure ou inférieure au niveau des yeux.

- Ne laissez pas des personnes non autorisées pénétrer dans la zone de fonctionnement de l'appareil.

- Gardez l'appareil hors de portée des enfants et des personnes non autorisées.

- Ne démontez pas et ne réparez pas l'appareil vous-même. L'entretien et les réparations doivent être effectués uniquement par du personnel qualifié utilisant des pièces de rechange d'origine.

- N'utilisez pas l'appareil dans un environnement explosif ou à proximité de matériaux inflammables.

- Évitez de chauffer les batteries pour éviter les risques d'explosion et de fuite d'électrolyte. Si le liquide entre en contact avec votre peau, lavez immédiatement la zone affectée avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, rincez à l'eau claire pendant 10 minutes, puis consulter un médecin.

2. DESCRIPTION DE L'APPAREIL

Les niveaux laser GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360³ COND'TROL sont conçus pour la construction et le contrôle de plans et de lignes verticaux et horizontaux.

L'appareil dispose de 2 modes de fonctionnement :

- avec un compensateur verrouillé, pour construire des plans et des lignes à angles arbitraires ;

- avec compensation automatique de l'inclinaison du corps de l'appareil jusqu'à 5°.

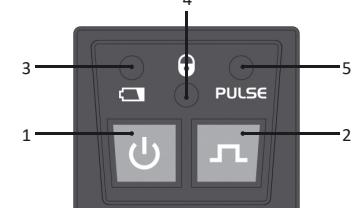
Le mode impulsif vous permet d'utiliser le détecteur pour augmenter la plage de fonctionnement, ainsi que de travailler avec le détecteur dans de bonnes conditions d'éclairage lorsque le faisceau laser est difficile à voir.

L'appareil convient aussi bien à une utilisation en intérieur que sur des chantiers de construction ouverts.



- 1 - Fenêtres de l'émetteur laser
- 2 - Panneau de commande
- 3 - Cache batterie
- 4 - Filetage trépied 1/4"
- 5 - Moteur bloqueur
- 6 - Aimants pour montage sur structures verticales
- 7 - Trou pour montage sur pince
- 8 - Boucle pour fixation sur vis/clou

Panneau de commande



- 1 - Allumer/éteindre les émetteurs laser
- 2 - Activer/désactiver le mode impulsif
- 3 - Indicateur d'alimentation
- 4 - Indicateur de bloc compensateur
- 5 - Indicateur du mode impulsif

3. CARACTÉRISTIQUES

	GFX 200	GFX 300	GFX 360	GFX 360 ³
Plage de fonctionnement avec détecteur*			30 m/60 m	
Précision d'autonivellement			±0.3 mm/m	
Plage d'autonivellement			± 5°	
Température de fonctionnement			-10°C ... +50°C	
Température de stockage			-20°C ... +70°C	
Humidité relative			90%	
Degré de protection contre l'humidité et la poussière			IP54	
Type de filetage de trépied			1/4"	
Type de laser	Classe II 520 nm < 1 mW			
Source d'alimentation	3.7 V 3000 mAh batterie aux ions lithium			
Dimensions	97x50x85 mm	112x64x98 mm	112x64x98 mm	
Poids	0.31kg	0.33kg	0.41kg	

* La plage de fonctionnement peut différer de la plage indiquée en fonction des conditions d'éclairage.

4. KIT DE LIVRAISON

GFX 200/300/360/360³

Niveau laser, attache-câble, batteries (3,7 V 3000 mAh Li-Ion), adaptateur de batterie, câble de chargement, étui, mode d'emploi.

GFX360 Kit/360³ Kit

Niveau laser, attache-câble, batteries (3,7 V 3000 mAh Li-Ion), adaptateur de batterie, câble de chargement, cible magnétique, support mural, lunettes, mode d'emploi, étui en plastique.

5. PRÉPARATION AU TRAVAIL AVEC L'APPAREIL

5.1. Alimentation de l'appareil

L'appareil est alimenté via une batterie lithium-ion 3,7 V 3000 mAh incluse dans le kit de livraison.

5.2. Installation/chargement de la batterie lithium-ion

Installez la batterie dans le compartiment à batterie en respectant la polarité.

Utilisez uniquement la batterie incluse dans le kit de livraison. Si le voyant d'alimentation du panneau de commande devient rouge, vous devez charger la batterie.

La batterie est chargée comme suit :

- 1) Retirez la batterie de l'appareil.
- 2) À l'aide du câble de chargement inclus dans le kit de livraison, connectez la batterie à une source d'alimentation externe.
- 3) Le temps de charge de la batterie dépend de l'intensité du courant de l'adaptateur utilisé :

Nº	Courant	Temps de charge
1	500 mA	6 heures
2	1000 mA	3 heures
3	2A	1,5 heures

Attention : Il est interdit d'utiliser des adaptateurs avec une tension de sortie supérieure à 5 volts ! Cela pourrait endommager la batterie.

4) Une fois le temps de charge écoulé, débranchez le chargeur et installez la batterie dans le compartiment à batterie.

6. FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL

Placez l'appareil sur une surface dure et stable ou sur un trépied. Utilisez le curseur de verrouillage pour sélectionner le mode de fonctionnement de l'appareil :

1) Mode de compensation automatique

Déplacez le curseur de verrouillage en position ON. L'appareil s'allumera automatiquement.

Des pressions courtes sur allumez l'émetteur laser (GFX 200) / les émetteurs laser (GFX 300, GFX 360, GFX 360³)

Appuyez brièvement sur pour activer/désactiver le mode de fonctionnement avec le récepteur.

Pour éteindre l'appareil, déplacez le curseur de verrouillage en position OFF.

2) Mode de construction de plans inclinés

Déplacez le curseur de verrouillage en position OFF.

Allumez l'appareil en appuyant longuement sur pendant 3 secondes.

Appuyez longuement sur pendant 3 secondes pour allumer l'émetteur laser (GFX 200) / les émetteurs laser (GFX 300, GFX 360, GFX 360³).

Après avoir activé toutes les combinaisons possibles de laser lignes, appuyez longuement sur la touche pour éteindre l'appareil.

Pour activer/désactiver le mode de fonctionnement du récepteur appuyez longuement sur la touche pendant 3 secondes.

Attention : Pour augmenter la durée de fonctionnement et réduire le risque d'éblouissement involontaire, vous devez sélectionner le nombre minimum requis de modules laser allumés.

Lorsque vous travaillez à proximité d'objets ou de flux d'air dont la température diffère de celle de l'environnement en raison de l'hétérogénéité de l'atmosphère, la ligne laser peut trembler. Plus la distance augmente, plus l'effet s'intensifie. À mesure que la distance augmente, la largeur de la ligne laser augmente. Le marquage doit être effectué le long de l'axe de la ligne laser. Pour une précision maximale, utilisez la section centrale de la ligne laser.

Il faut tenir compte du fait que la forme des lignes laser sur la surface d'un objet (par exemple sur les murs, les plafonds, etc.) dépend de la courbure et de l'inclinaison de la surface par rapport au plan laser.

7. CONTRÔLE DE PRÉCISION

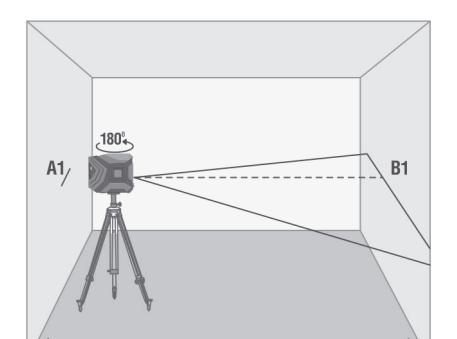
7.1 Vérification horizontale

GFX200/GFX300

Pour les tests, 2 murs verticaux parallèles sont nécessaires, situés l'un en face de l'autre à une distance d'au moins 5 m.

1. Installez l'appareil le plus près possible de l'un des murs. Allumez les émetteurs verticaux et horizontaux, déverrouillez le compensateur. Tournez l'appareil avec ses émetteurs vers le mur le plus proche afin que l'intersection des lignes laser sur le mur se situe à l'opposé de l'appareil. Marquez la position du point d'intersection des lignes laser - marque A1.

Sur le mur du fond opposé à l'appareil, marquez le point B1.

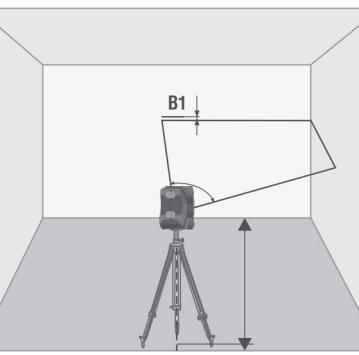


4. Tournez l'appareil vers la droite, mesurez l'écart vertical de l'axe horizontal du faisceau à partir du point B1. Si l'écart dépasse 1,5 mm, contactez le centre de service.

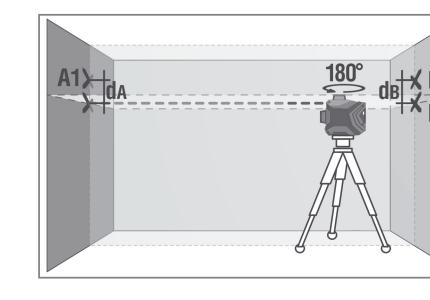
5. Répétez l'étape 4 en tournant l'appareil vers la gauche.

3. Répétez l'étape 2 fois de plus, en tournant l'appareil dans une direction.

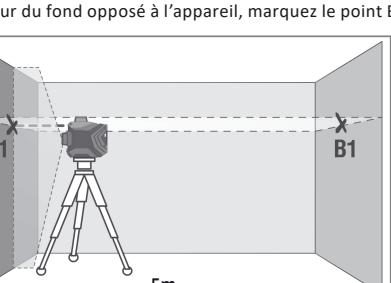
4. Déplacez l'appareil vers le mur opposé, marquez l'intersection des lignes laser avec la marque B2 (les marques B1, B2 doivent être sur la même verticale).



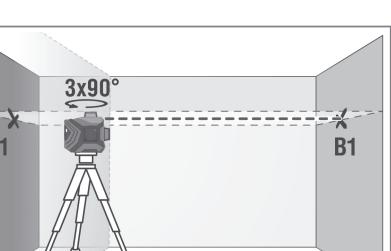
5. Tournez l'appareil de 180° et marquez l'intersection des lignes laser avec le point A2 sur le mur opposé (les points A1, A2 doivent être sur la même verticale).
6. Mesurez la distance verticale entre les marques A1, A2 et B1, B2, respectivement. Si la différence entre les valeurs d'A1 et d'B1 dépasse 3 mm, contactez le centre de service.



- 7.2 Vérification verticale
- Utilisez un fil à plomb comme référence verticale. Installez l'appareil à une distance d'environ 1,5 m du fil à plomb.
1. Déverrouillez le compensateur, allumez l'émetteur vertical, alignez l'axe de la ligne laser verticale avec le point d'aplomb inférieur.
2. Si l'écart de l'axe de la ligne verticale par rapport à la suspension dépasse 0,3 mm pour 1 m de longueur de suspension (par exemple, pour un fil à plomb de 2,5 m de long l'écart maximum ne doit pas dépasser 0,7 mm) - contactez le centre de service.



2. Tournez l'appareil à 90°, mesurez l'écart de l'axe du faisceau par rapport au repère B1. Si l'écart dépasse 1,5 mm, contactez le centre de service.



8. ENTRETIEN ET Fonctionnement
- Attention! L'appareil est un dispositif optique-mécanique précis et nécessite une manipulation soigneuse. Avant de commencer les travaux, ainsi qu'après des impacts mécaniques (chutes, impacts), vérifiez la précision de l'appareil.

Le respect des recommandations suivantes prolongera la durée de vie de l'appareil :

- Gardez l'appareil, les pièces de rechange et les accessoires hors de portée des enfants et des personnes non autorisées.
- Déplacez l'appareil uniquement avec le compensateur verrouillé.
- Protégez l'appareil des chocs, des chutes, des fortes vibrations et ne laissez pas l'humidité, la poussière de construction ou des corps étrangers pénétrer à l'intérieur de l'appareil.
<li

Manuale dell'utente

GFX 200/300/360/360³

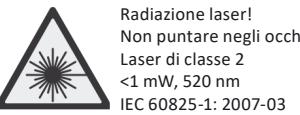
Manuale dell'utente

Congratulazioni per l'acquisto di un livello laser CONDTROL GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360³. Prima di usare questo dispositivo per la prima volta, per favore, legga attentamente le istruzioni di sicurezza, contenute alla fine di questo manuale dell'utente.

1.ISTRUZIONE DI SICUREZZA

Attenzione! Questo manuale dell'utente è la parte integrante del Suo dispositivo. Leggere attentamente l'istruzione prima di utilizzare il dispositivo. Nel caso di trasferimento del dispositivo in uso temporaneo si assicuri obbligatoriamente di allegare questa istruzione ad esso.

- Non usare il dispositivo in modo diverso da quello previsto.
- Non rimuovere le targhette di avvertimento e proteggerle dall'abrasione perché esse contengono informazioni sull'uso sicuro del dispositivo.



- Non guardare nel raggio laser, né nel riflesso di esso, sia con l'occhio non protetto che attraverso dispositivi ottici. Non puntare inutilmente il raggio laser verso le persone o gli animali. Si può accecarli.
- La protezione degli occhi viene solitamente eseguita allontanando lo sguardo o chiudendo le palpebre.
- Posizionare sempre il dispositivo in modo che i raggi laser passino ad una distanza superiore o inferiore al livello degli occhi.
- Tenere le persone non autorizzate fuori dall'area operativa del dispositivo.
- Tenere il dispositivo fuori dalla portata di bambini e persone non autorizzate.
- Non smontare o riparare il dispositivo da soli. La manutenzione e la riparazione devono essere affidate esclusivamente al personale qualificato e con l'applicazione delle parti di ricambio originali.
- È vietato di utilizzare il dispositivo in un ambiente esplosivo, vicino ai materiali infiammabili.
- Evitare il riscaldamento delle batterie per prevenire il rischio di esplosione e fuoriuscita di elettrolita. In caso di contatto con la pelle, lavare immediatamente l'area interessata con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con acqua pulita per 10 minuti e consultare immediatamente un medico.

2. DESCRIZIONE DEL DISPOSITIVO

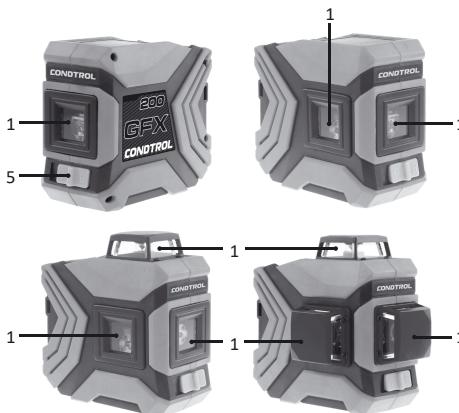
Livelli laser GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360³ CONDTROL sono progettati per la costruzione e il controllo di piani e linee verticali e orizzontali.

Il dispositivo ha 2 modalità di lavoro:

- con compensatore bloccato, per costruire piani e linee ad angoli arbitrari.
- con compensazione automatica dell'inclinazione del corpo del dispositivo fino a 5°.

La modalità a impulsi consente di utilizzare il rivelatore per aumentare l'intervallo di funzionamento e di funzionare in condizioni di buona luce quando il raggio laser è scarsamente visibile.

Il dispositivo è adatto sia per l'uso in ambienti chiusi che in cantieri esterni.



No	Amperaggio	Tempo di ricarica
1	500 mA	6 ore
2	1000 mA	3 ore
3	2A	1,5 ore

Attenzione: È vietato di utilizzare adattatori con una tensione all'uscita superiore a 5 volt! Questo può causare il danneggiamento dell'accumulatore.

- 4) Trascorso il tempo di ricarica, scollegare il caricabatterie e inserire l'accumulatore nel vano batteria.

6. LAVORO CON IL DISPOSITIVO

Installare il dispositivo su una superficie solida e stabile o su un treppiede.

Selezionare la modalità di funzionamento del dispositivo utilizzando il motorino bloccante:

1) Modalità di compensazione automatica

Spostare il motorino bloccante in posizione ON. Il dispositivo si accende automaticamente.

Premere brevemente il pulsante per attivare l'emettitore laser (GFX200) /gli emettitori laser (GFX 300, GFX360, GFX 360³).

La modalità di lavoro con il ricevitore si attiva/disattiva, premendo brevemente il pulsante .

Per spegnere il dispositivo, spostare il motorino bloccante in posizione OFF.

2) Modalità di costruzione di piani inclinati

Spostare il motorino bloccante in posizione OFF.

Accendere il dispositivo premendo continuamente il pulsante per 3 secondi.

Accendere l'emettitore laser (GFX200)/gli emettitori laser (GFX 300, GFX 360, GFX 360³) premendo continuamente il pulsante per 3 secondi.

Dopo l'accensione di tutte le combinazioni possibili di linee laser la pressione continua del pulsante spegnerà il dispositivo.

Accendere/spegnere la modalità di lavoro con il ricevitore premendo continuamente il pulsante per 3 secondi.

Attenzione! Per aumentare il tempo di funzionamento e ridurre il rischio di abbagliamento involontario, è necessario di selezionare il numero minimo di moduli laser accesi.

Quando si lavora vicino a oggetti o correnti d'aria la cui temperatura differisce dall'ambiente a causa della disomogeneità dell'atmosfera, può verificarsi un tremolio della linea laser. All'aumentare della distanza, l'effetto si rafforza.

Con l'aumento della distanza, la larghezza della linea laser cresce. La tracciatura deve essere eseguita sull'asse della linea laser. Per ottenere la precisione massima, utilizzare la sezione centrale della linea laser.

Si noti che la forma delle linee laser sulla superficie dell'oggetto (ad esempio, su pareti, solai, ecc.) dipende dalla curvatura e dall'inclinazione della superficie rispetto al piano laser.

7. CONTROLLO DI PRECISIONE

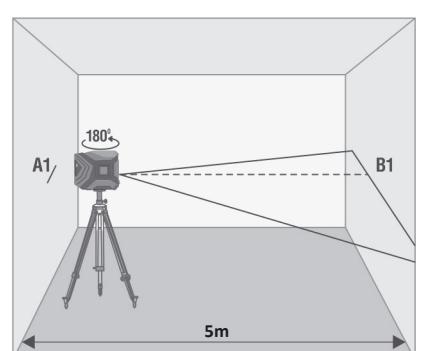
7.1. Controllo di orizzontale GFX200/GFX300

2 pareti verticali parallele posizionate l'una di fronte all'altra a una distanza non meno di 5 m sono necessarie per il controllo.

1. Posizionare il dispositivo il più vicino possibile ad una delle pareti, ruotarlo con gli emettitori verso una delle pareti.

2. Sbloccare il compensatore, accendere l'emettitore orizzontale, contrassegnare la posizione dell'asse del raggio laser sulla parete vicina – segno A1.

3. Ruotare il dispositivo di 180° e segnare la posizione del raggio sul muro lontano – segno B1.



5. PREPARAZIONE PER IL LAVORO CON IL DISPOSITIVO

5.1. Alimentazione del dispositivo

Il dispositivo viene alimentato tramite un'accumulatore agli ioni di litio da 3,7 V 3000 mAh inclusa nella composizione della fornitura.

5.2. Installazione / ricarica della batteria agli ioni di litio

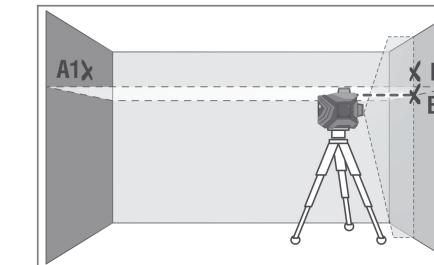
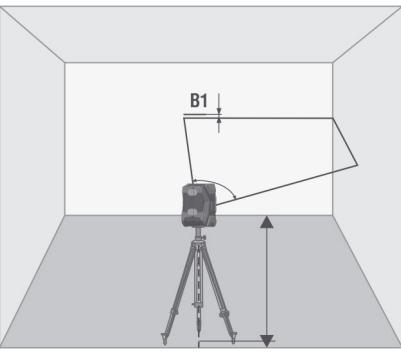
Installare l'accumulatore nel vano batteria rispettando la polarità.

Utilizzare solo l'accumulatore in dotazione.

Se l'indicatore di alimentazione sul pannello di comando diventerà rosso, è necessario di caricare la batteria.

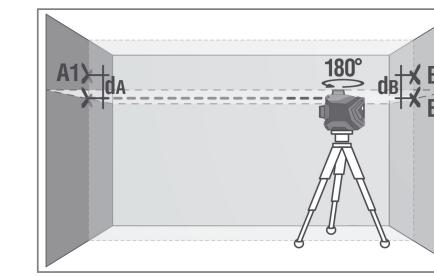
La ricarica di batteria viene effettuata come segue:

- 1) Rimuovere la batteria dal dispositivo.
- 2) Collegare la batteria a una fonte di alimentazione esterna utilizzando il cavo di ricarica in dotazione.
- 3) Il tempo di ricarica della batteria dipende dall'amperaggio dell'adattatore utilizzato:



5. Ruotare il dispositivo di 180° e segnare sulla parete opposta l'intersezione delle linee laser con il segno A2 (i segni A1, A2 devono essere sullo stesso verticale).

6. Misurare le distanze dA, dB tra i segni A1, A2 e B1, B2 rispettivamente. Se la differenza tra i valori dA, dB supera i 3 mm, contattare il centro di assistenza.

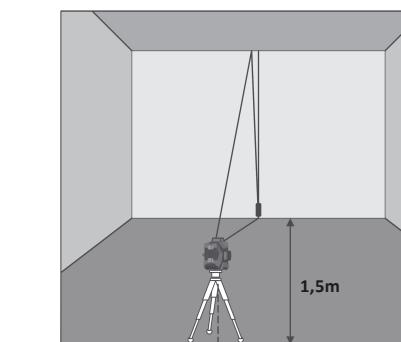


7.2. Controllo di verticale

Utilizzare un piombo come un modello di verticale. Installare il dispositivo ad una distanza di circa 1,5 m dal piombo.

1. Sbloccare il compensatore, accendere l'emettitore verticale, allineare l'asse della linea laser verticale con il punto inferiore del piombo.

2. Se la deviazione dell'asse della linea laser dalla sospensione supera 0,3 mm per 1 m della lunghezza della sospensione (ad esempio, per un piombo con una lunghezza di 2,5 m – la deviazione massima non deve superare 0,7 mm) – contattare il centro di assistenza.



8. MANUTENZIONE E FUNZIONAMENTO

Attenzione! Questo strumento è un dispositivo preciso ottico-mecanico e deve essere trattato con cura. Prima di iniziare i lavori e anche dopo gli impatti meccanici (cadute, urti), effettuare la verifica della precisione del dispositivo.

L'osservanza delle seguenti raccomandazioni prolungherà la durata del dispositivo:

1. Conservare il dispositivo, i pezzi di ricambio e gli accessori fuori dalla portata dei bambini e di persone non autorizzate.
2. Spostare il dispositivo solo con il compensatore bloccato.
3. Proteggere il dispositivo da urti, cadute, vibrazioni forti, non consentire l'ingresso di umidità, polvere da costruzione, oggetti estranei all'interno del dispositivo.
4. Se il liquido entra nel dispositivo, prima rimuovere le batterie, quindi contattare un centro di assistenza.
5. Non conservare e non utilizzare il dispositivo per lunghi periodi in ambienti umidi.
6. Controllare periodicamente la precisione del dispositivo (vedi paragrafo Controllo di precisione).
7. Pulire il dispositivo con un panno morbido e umido. Non utilizzare prodotti chimici aggressivi, solventi o detergenti.
8. Pulire periodicamente l'apertura del laser con un panno morbido senza pelo con alcool isopropilico.

La mancata osservanza delle seguenti regole può causare la fuoriuscita di elettroliti dalle batterie e il danneggiamento del dispositivo:

- Rimuovere le batterie dal dispositivo se esso non viene utilizzato per un lungo periodo di tempo.
- Non lasciare le batterie scariche nel dispositivo.
- Evitare il riscaldamento delle batterie per prevenire il rischio di esplosione e fuoriuscita di elettrolita. In caso di contatto con la pelle, lavare immediatamente l'area interessata con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con acqua pulita per 10 minuti e consultare immediatamente un medico.

9. UTILIZZAZIONE

I dispositivi, gli accessori e gli imballaggi non funzionanti devono essere riciclati. Si prega di inviare l'articolo al seguente indirizzo per il riciclaggio corretto:



Non smaltire il dispositivo nei rifiuti urbani
In conformità con la Direttiva Europea 2002/96/C, gli strumenti di misura scaduti e i componenti di essi devono essere raccolti separatamente e spediti per il riciclaggio ecologico dei rifiuti.

10. GARANZIA

Tutti i prodotti CONDTROL GmbH sono sottoposti a controllo post-produzione e soggetti alle seguenti condizioni di garanzia. Il diritto dell'acquirente di presentare le pretese relative a difetti e disposizioni generali della legge vigente non decadono.

- 1) L'Azienda CONDTROL GmbH si impegna ad eliminare completamente e a proprie spese tutti i difetti del prodotto rilevati durante il periodo di garanzia, che rappresentano un difetto di materiale o di fabbricazione.
- 2) Il periodo di garanzia è di 24 mesi e decorre dalla data di acquisto da parte del consumatore finale (rif. Originale del documento di accompagnamento).
- 3) La garanzia non copre i difetti causati dall'usura normale o dall'uso improprio, il malfunzionamento del prodotto causato dal mancato rispetto delle istruzioni contenute nel presente manuale dell'utente, l'assistenza intempestiva e la cura insufficiente, l'uso di accessori e pezzi di ricambio non originali. Le modifiche alla costruzione del prodotto esonerano il venditore dalla responsabilità per il servizio di garanzia. La garanzia non copre i danni estetici che non interferiscono con il funzionamento normale del prodotto.
- 4) L'Azienda CONDTROL GmbH si riserva il diritto di prendere la decisione di sostituzione o riparazione del prodotto.
- 5) Le pretese diverse da quelle sopra menzionate non sono coperte dalla garanzia.
- 6) Dopo che CONDTROL GmbH ha eseguito i lavori di garanzia, il periodo di garanzia non viene esteso.
- 7) CONDTROL GmbH non è responsabile per mancato guadago e inconvenienti associati a un difetto del prodotto, il costo del noleggio di apparecchiature alternative per il periodo di riparazione. Questa garanzia si applica alla legge tedesca, escluse le disposizioni della Convenzione sui contratti per la vendita internazionale di beni mobili (CISG).

In caso di garanzia, si prega di restituire l'articolo al rivenditore o inviarlo con la descrizione del difetto al seguente indirizzo:

CONDROL GmbH
Im Wiegenfeld 4
85570 Markt Schwaben
Deutschland

Láser de línea en cruz

GFX 200/300/360/360³

Manual de usuario

Le felicitamos por la compra del nivel láser GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360³ CONDTROL.

Antes de utilizar el aparato por primera vez, lea con atención las precauciones de seguridad que figuran al final de este manual.

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

¡Atención! Estas instrucciones de uso son parte integrante de su aparato. Lea con atención estas instrucciones antes de utilizar el aparato. Adjunte siempre estas instrucciones al aparato cuando lo preste.

- No utilice el aparato para fines distintos de los previstos.
- No retire las pegatinas y calcomanías y guárdelas en un lugar seguro, ya que contienen información sobre el uso seguro del aparato.



¡Radiación láser!
No apunte a los ojos
Láser de clase 2
<1 mW, 520 nm
IEC 60825-1: 2007-03

- No mire al rayo láser ni a su reflejo, ni con los ojos sin protección ni a través de dispositivos ópticos. No apunte el rayo láser hacia personas o animales innecesariamente. Podrías cegarlos.

- La protección de los ojos se consigue normalmente evitando mirada o cerrando los párpados.

- Coloque siempre el instrumento de forma que los rayos láser por encima o por debajo del nivel de los ojos.

- No permita que personas ajenas a la zona de funcionamiento del aparato.

- Mantenga el aparato fuera del alcance de niños y personas ajenas.

- No desmonte ni repare el producto usted mismo. El mantenimiento y las reparaciones sólo deben confiarse a personal cualificado y con el uso de piezas de repuesto originales.

- No utilice la unidad en una atmósfera explosiva, ni cerca de materiales inflamables.

- No permita que las pilas se calienten para evitar el riesgo de explosión y fuga de electrolitos. Si el líquido entra en contacto con la piel, lave inmediatamente el área afectada con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, enjuáguelos con agua limpia durante 10 minutos, luego consulte a un médico.

2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Niveles láser GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360³ CONDTROL están diseñados para la construcción y el control de planos y líneas verticales y horizontales.

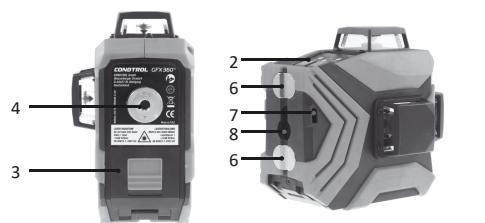
El dispositivo tiene 2 modos de funcionamiento:

- con compensador bloqueado, para construir planos y líneas en ángulos arbitrarios;

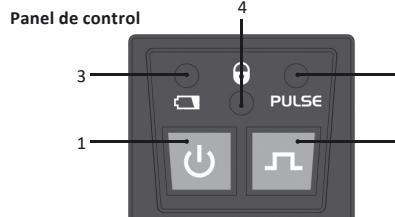
- con compensación automática de la inclinación del cuerpo del dispositivo hasta 5°.

El modo de pulso le permite utilizar el detector para ampliar el alcance y también para operar el detector en condiciones bien iluminadas donde el rayo láser no es fácilmente visible.

La unidad es adecuada para su uso tanto en interiores como en exteriores en obras de construcción.



- 1 - Ventanas del transmisor láser
- 2 - Panel de control
- 3 - Tapa del compartimento de la batería
- 4 - Rosca de trípode 1/4"
- 5 - Brida
- 6 - Imanes para la fijación en estructuras verticales estructuras
- 7 - Orificio de montaje para la sujeción
- 8 - Bisagra para fijar un tornillo autorroscante/clavo



- 1 - Encendido y apagado de los transmisores láser
- 2 - Activación/desactivación del modo de impulsos
- 3 - Indicador de alimentación
- 4 - Indicador de bloqueo del compensador
- 5 - Indicador de modo de pulso

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	GFX200	GFX300	GFX360	GFX360 ³
Alcance/con detector*		30/60m		
Precisión de nivelación		±0,3 mm/m		
Margen de autonivelación, típico		± 5°		
Temperatura de operación		-10°C ... +50°C		
Temperatura de almacenamiento		-20°C ... +70°C		
Humedad relativa del aire		90%		
Protección de IP		IP54		
Fijación para trípode		1/4"		
Tipo de láser	Clase II 520 nm < 1 mW	3,7 V 3000 mAh batería de iones de litio		
Baterías				
Dimensiones	97x50x85 mm	97x50x98 mm	112x64x98 mm	
Peso	0.31kg	0.33kg	0.41kg	

* El rango de funcionamiento puede diferir del indicado en función de las condiciones de iluminación.

4. MONTAJE

GFX 200/300/360/360³

Nivel láser, brida de cable, batería (3,7V 3000 mAh Li-Ion), adaptador para pilas, cable de carga, estuche, manual de usuario.

GFX360 Kit/360³ Kit

Nivel láser, brida de cable, batería (3,7V 3000 mAh Li-Ion), adaptador para pilas, cable de carga, blanco magnético, soporte de pared, gafas, manual de usuario, caja de plástico.

5. PREPARACIÓN PARA TRABAJAR CON EL DISPOSITIVO

5.1 Alimentación del instrumento

El instrumento se alimenta de una batería de iones de litio de 3,7 V y 3000 mAh incluida en el juego de suministro.

5.2 Instalación/carga de la batería de iones de litio

Introduzca la pila en el compartimento respetando la polaridad.

Utilice sólo la batería incluida en el paquete.

Si el indicador de encendido del panel de control se pone en rojo, la batería necesita ser descargada.

Cargue la batería de la siguiente manera:

- 1) Retire la batería del instrumento.
- 2) Utilizando el cable de carga suministrado, conecte la batería a una fuente de alimentación externa.
- 3) El tiempo de carga de la batería depende de la corriente del adaptador que se está utilizando:

Nº	Amperaje	Tiempo de carga
1	500 mA	6 horas
2	1000 mA	3 horas
3	2A	1,5 horas

Atención: ¡No utilice adaptadores con una tensión de salida superior a 5 voltios! Puede causar daños a la batería.

4) Una vez transcurrido el tiempo de carga, desenchufe el cargador y coloque la batería en el compartimento.

6. FUNCIONAMIENTO DEL DISPOSITIVO

Coloque el instrumento sobre una superficie sólida y estable o trípode.

Seleccione el modo de funcionamiento del dispositivo:

1) Modo de compensación automática.

Coloque el interruptor en la posición ON. La unidad se enciende automáticamente.

Active el transmisor láser (GFX 200, GFX 300, GFX 360, GFX 360³) pulsando brevemente la tecla .

Pulse brevemente la tecla  para activar/desactivar modo con el receptor.

Para apagar el aparato, mueva el control deslizante a la posición OFF.

2) Modo de construcción del plano inclinado.

Coloque el aparato en la posición OFF. Mantenga pulsada la tecla  durante 3 segundos para encender el aparato (GFX 200, GFX 300, GFX 360, GFX 360³).

Después de encender todas las combinaciones posibles de líneas láser, una pulsación larga de la tecla  apagará la unidad.

Active/desactive el modo de funcionamiento del receptor pulsando la tecla  durante 3 segundos.

Atención: Seleccione el número mínimo de módulos láser necesarios para aumentar el tiempo de funcionamiento, así como para reducir el riesgo de cegamiento involuntario.

Cuando se opera cerca de objetos o corrientes de aire con una temperatura diferente a la temperatura ambiente debido a la inhomogeneidad atmosférica, pueden producirse fluctuaciones en la línea láser. El efecto aumenta a medida que se incrementa la distancia.

La anchura de la línea láser aumenta a medida que aumenta la distancia. El marcado debe hacerse a lo largo del eje de la línea láser. Utilice la sección central de la línea láser para obtener la máxima precisión.

Tenga en cuenta que la forma de las líneas láser en la superficie del objeto (por ejemplo, paredes, techos, etc.) depende de la curvatura e inclinación de la superficie en relación con el plano láser.

7. CONTROL DE PRECISIÓN

7.1. Control horizontal

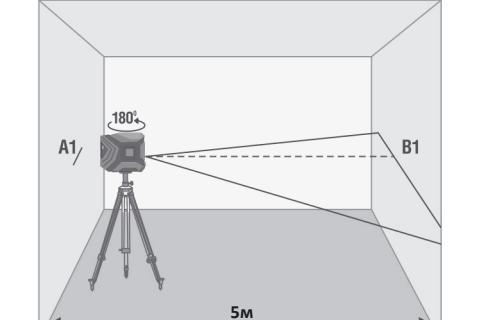
GFX200/GFX300

La prueba requiere de 2 parejas verticales pareadas enfrentadas a una distancia de al menos 5 m.

1. Coloque la unidad lo más cerca posible de una de las paredes. Encienda los emisores verticales y horizontales y desbloquee el compensador. Gire la unidad con los emisores orientados hacia la pared cercana, de modo que la intersección de las líneas láser en la pared esté frente a la unidad. Marque la posición de la intersección de las líneas láser con A1. Marque el punto B1 en la pared más alejada, frente al instrumento.

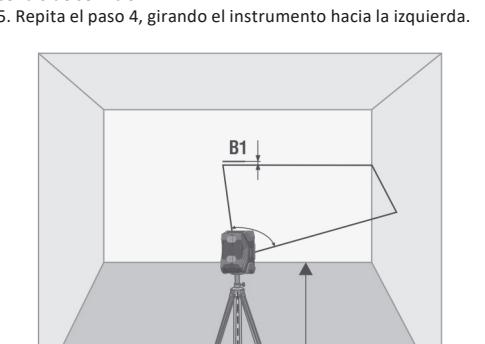
2. Desbloquee el compensador, encienda el transmisor horizontal, marque la posición del eje de la horizontal en la pared cercana - marca A1.

3. Gire el instrumento 180° y marque la posición del rayo en la pared más lejana - marca B1.



4. Gire el instrumento hacia la derecha, mida la desviación vertical del eje del rayo horizontal desde el punto B1. Si la desviación es superior a 1,5 mm, póngase en contacto con el centro de servicio.

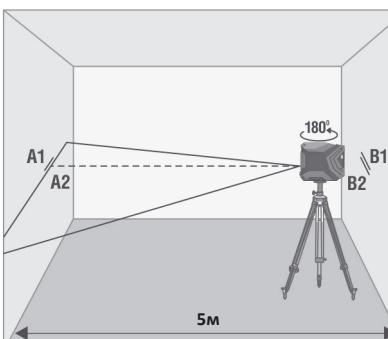
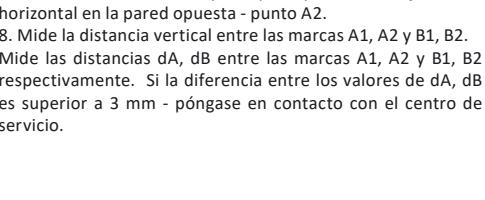
5. Repita el paso 4, girando el instrumento hacia la izquierda.



6. Mueva el instrumento a la pared opuesta, marque la posición del eje del haz horizontal en la pared cercana - marque B2.

7. Gire el instrumento 180° y marque la posición del eje del haz horizontal en la pared opuesta - punto A2.

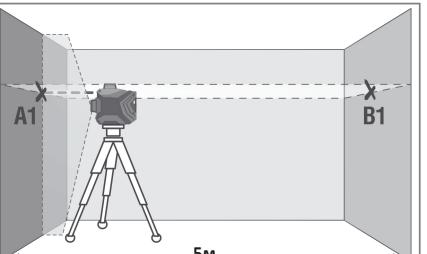
8. Mida la distancia vertical entre las marcas A1, A2 y B1, B2 respectivamente. Si la diferencia entre los valores de dA, dB es superior a 3 mm - póngase en contacto con el centro de servicio.



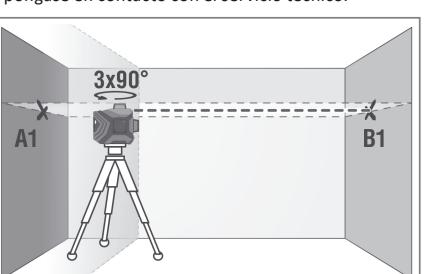
GFX360/GFX360³

La prueba requiere dos paredes verticales paralelas enfrentadas a una distancia de 5 m.

1. Coloque la unidad lo más cerca posible de una de las paredes. Encienda los emisores verticales y horizontales y desbloquee el compensador. Gire la unidad con los emisores orientados hacia la pared cercana, de modo que la intersección de las líneas láser en la pared esté frente a la unidad. Marque la posición de la intersección de las líneas láser con A1. Marque el punto B1 en la pared más alejada, frente al instrumento.

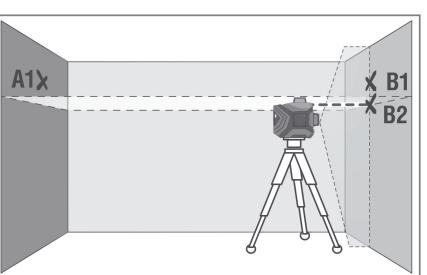


2. Gire el instrumento 90° y mida la desviación del eje del haz con respecto a la marca B1. Si la desviación es superior a 1,5 mm, póngase en contacto con el servicio técnico.



3. Repita el paso 2. 2 veces más, girando el instrumento en la misma dirección.

4. Mueva el instrumento a la pared opuesta, marque la intersección de las líneas láser con B2 (las marcas B1, B2 deben estar en la misma vertical).



Лазерный нивелир

GFX 200/300/360/360³

Руководство по эксплуатации

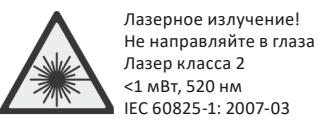
Поздравляем с приобретением лазерного нивелира GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360³ CONDROL.

Перед первым использованием прибора, пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с указаниями по технике безопасности, приведенными в конце данного руководства по эксплуатации.

1. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Данная инструкция по эксплуатации является неотъемлемой частью Вашего прибора. Прежде чем приступить к работе с прибором, внимательно прочтите инструкцию. При передаче прибора во временное пользование обязательно прилагайте к нему данную инструкцию.

- Не используйте прибор не по назначению.
- Не удаляйте наклейки и таблички и предохраняйте их от стирания, т.к. они содержат информацию по безопасной эксплуатации прибора.



- Не смотрите в лазерный луч, а также в его отражение, как незащищенным глазом, так и через оптические устройства. Не направляйте лазерный луч на людей и животных без необходимости. Вы можете его ослепить.
- Защита глаз обычно осуществляется путем отведения взгляда или закрытием век.
- Всегда устанавливайте прибор так, чтобы лазерные лучи проходили на расстояния выше или ниже уровня глаз.
- Не допускайте посторонних лиц в зону эксплуатации прибора.
- Храните прибор вне досягаемости детей и посторонних лиц.
- Не разбирайте и не ремонтируйте прибор самостоятельно. Обслуживание и ремонт следует поручать только квалифицированным специалистам и с применением оригинальных запасных частей.
- Запрещается эксплуатация прибора во взрывоопасной среде, вблизи легковоспламеняющихся материалов.
- Не допускайте нагревания элементов питания во избежание риска взрыва и вытекания электролита. При попадании жидкости на кожу немедленно промойте пораженный участок водой с мылом. В случае попадания в глаза, промойте их чистой водой в течение 10 минут, затем обратитесь к врачу.

2. ОПИСАНИЕ ПРИБОРА

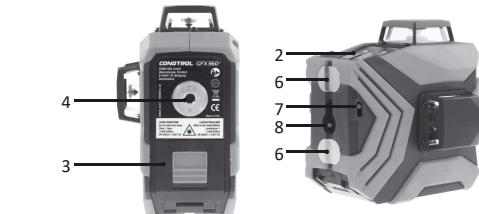
Лазерные нивелиры GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360³ CONDROL предназначены для построения и контроля вертикальных и горизонтальных плоскостей и линий.

Прибор имеет 2 режима работы:

- с заблокированным компенсатором, для построения плоскостей и линий под произвольными углами;
- с автоматической компенсацией наклона корпуса прибора до 5°.

Импульсный режим позволяет использовать детектор для увеличения дальности работы, а также для работы с детектором в условиях хорошей освещенности, когда лазерный луч плохо виден.

Прибор пригоден как для эксплуатации в закрытых помещениях, так и на открытых строительных площадках.



- 1 - Окна лазерных излучателей
- 2 - Панель управления
- 3 - Крышка батарейного отсека
- 4 - Резьба под штатив 1/4"
- 5 - Двигок блокатора
- 6 - Магниты для крепления на вертикальных конструкциях
- 7 - Отверстие для крепления на хомуте
- 8 - Петля для крепления на саморез/гвоздь



- 1 - Включение/выключение лазерных излучателей
- 2 - Включение/выключение импульсного режима
- 3 - Индикатор питания
- 4 - Индикатор блокировки компенсатора
- 5 - Индикатор импульсного режима

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	GFX200	GFX300	GFX360	GFX360 ³
Рабочий диапазон/с детектором*			30/60м	
Точность самоуравнивания			±0,3 мм/м	
Диапазон самоуравнивания			± 5°	
Рабочая температура			-10°C ... +50°C	
Температура хранения			-20°C ... +70°C	
Относительная влажность воздуха			90%	
Степень защиты от влаги и пыли			IP54	
Тип резьбы для установки на штатив			1/4"	
Тип лазера			Класс II 520 нм <1 мВт	
Источник питания			3.7В 3000 мАч литий-ионный аккумулятор	
Габаритные размеры	97x50x85 мм	97x50x98 мм	112x64x98 мм	
Вес	0.31кг	0.33кг	0.41кг	

* Рабочий диапазон может отличаться от заявленного в зависимости от условий освещения.

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

GFX 200/300/360/360³

Лазерный нивелир, кабельная стяжка, элементы питания (3.7 В 3000 мАч Li-Ion), адаптер для батареек, кабель для зарядки, чехол, руководство по эксплуатации.

GFX360 Kit/360³ Kit

Лазерный нивелир, кабельная стяжка, элементы питания (3.7 В 3000 мАч Li-Ion), адаптер для батареек, кабель для зарядки, магнитная мишень, настенное крепление, очки, руководство по эксплуатации, пластиковый кейс.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ С ПРИБОРОМ

5.1. Питание прибора

Питание прибора осуществляется через литий-ионный аккумулятор 3.7В 3000 мАч, входящий в комплект поставки.

5.2. Установка/зарядка литий-ионного аккумулятора

Установите аккумулятор в батарейный отсек, соблюдая полярность. Используйте только аккумулятор, входящие в комплект поставки.

Если индикатор питания на панели управления станет красным, необходимо зарядить аккумулятор. Зарядка аккумулятора производится следующим образом:

- 1) Удалите аккумулятор из прибора.
- 2) Используйте кабель для зарядки, входящий в комплект поставки, подключите аккумулятор к источнику внешнего питания.

3) Время зарядки аккумулятора зависит от силы тока используемого адаптера:

№	Сила тока	Время зарядки
1	500 мА	6 часов
2	1000 мА	3 часа
3	2A	1,5 часа

Внимание: Запрещено использование адаптеров с напряжением на выходе более 5 вольт! Это может привести к корче аккумулятора.

- 4) По истечении времени зарядки, отключите зарядное устройство и установите аккумулятор в батарейный отсек.

6. РАБОТА С ПРИБОРОМ

Установите прибор на твердую устойчивую поверхность или штатив.

Движок блокатора выберите режим работы прибора:

1) Режим автоматической компенсации

Переместите движок блокатора в положение **ON**. Прибор включится автоматически.

Короткими нажатиями клавиши **PULSE** включите лазерный излучатель (GFX 200) / лазерные излучатели (GFX 300, GFX 360, GFX 360³)

Коротким нажатием клавиши **LN** включите/выключите режим работы с приемником.

Для выключения прибора переместите движок блокатора в положение **OFF**.

2) Режим построения наклонных плоскостей

Переместите движок блокатора в положение **OFF**.

Включите прибор длительным нажатием клавиши **LN** в течение 3 секунд.

Длительным нажатием клавиши **LN** в течение 3 секунд включите лазерный излучатель (GFX 200) / лазерные излучатели (GFX 300, GFX 360, GFX 360³).

После включения всех возможных комбинаций лазерных линий длительное нажатие клавиши **LN** выключит прибор.

Включите/выключите режим работы с приемником длительным нажатием клавиши **LN** в течение 3 секунд.

Внимание: Для увеличения времени работы, а также для уменьшения риска непреднамеренного ослепления следует выбирать минимально необходимое количество включенных лазерных модулей.

При работе вблизи объектов или воздушных потоков отличающихся по температуре от окружающей среды из-за неоднородности атмосферы возможно дрожание лазерной линии. При увеличении расстояния эффект усиливается.

С увеличением расстояния ширина лазерной линии увеличивается. Разметку следует производить по оси лазерной линии. Для получения максимальной точности используйте средний участок лазерной линии.

Следует учитывать, что форма лазерных линий на поверхности объекта (например, на стенах, перекрытиях и пр.) зависит от кривизны и наклона поверхности по отношению к лазерной плоскости.

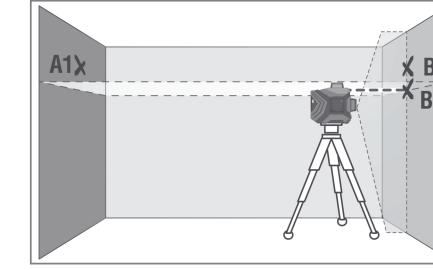
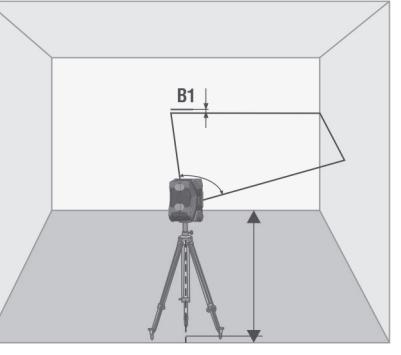
7. ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ

7.1. Проверка горизонта

GFX200/GFX360

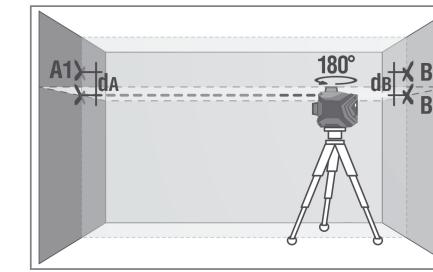
Для проверки необходимы 2 параллельные вертикальные стены, расположенные друг напротив друга на расстоянии 5 м.

1. Установите прибор максимально близко к одной из стен. Включите вертикальный и горизонтальный излучатели, разблокируйте компенсатор. Разверните прибор излучателями в сторону ближней стены, чтобы пересечение лазерных линий на стене располагалось напротив прибора. Отметьте положение точки пересечения лазерных линий меткой A1. На дальней стене напротив прибора отметьте точку B1.



5. Поверните прибор на 180° и отметьте на противоположной стене пересечение лазерных линий меткой A2 (метки A1, A2 должны находиться на одной вертикали).

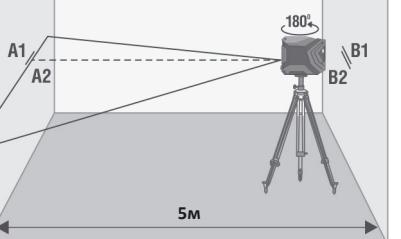
6. Измерьте расстояния dA, dB между метками A1, A2 и B1, B2 соответственно. Если разница между значениями dA, dB превышает 3 мм – обратитесь в сервисный центр.



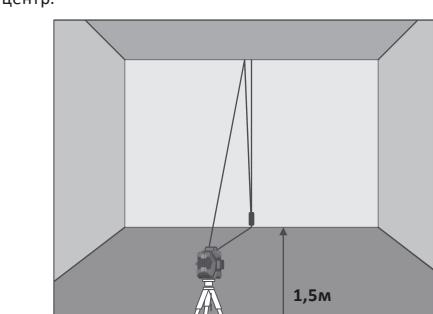
7.2. Проверка вертикали

В качестве эталона вертикали используйте отвес. Установите прибор на расстоянии порядка 1,5 м от отвеса.

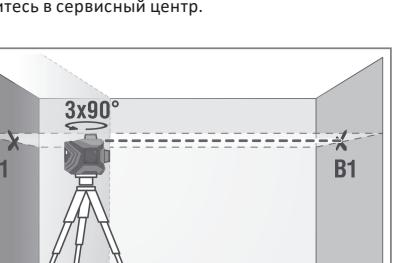
1. Разблокируйте компенсатор, включите вертикальный излучатель, совместите ось вертикальной лазерной линии с нижней точкой отвеса.



2. Если отклонение оси вертикальной линии от подвеса превышает 0,3 мм на 1 м длины подвеса (например, для отвеса длиной 2,5 м – максимальное отклонение не должно превышать 0,7 мм) – обратитесь в сервисный центр.

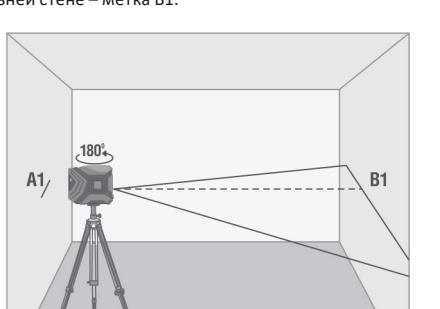


2. Поверните прибор на 90°, измерьте отклонение оси луча от отметки B1. Если отклонение превышает 1,5 мм – обратитесь в сервисный центр.



3. Повторите пункт 2 еще 2 раза, поворачивая прибор в одном направлении.

4. Перенесите прибор к противоположной стене, отметьте пересечение лазерных линий меткой B2 (метки B1, B2 должны находиться на одной вертикали).



4. Поверните прибор вправо, измерьте вертикальное отклонение оси горизонтального луча от точки B1. Если отклонение превышает 1,5 мм – обратитесь в сервисный центр.